



Gestão da
Energia



Gestão da
Água



Energias
Renováveis



COMPONENTES PARA BOMBAS DE CALOR

R148HP



R146C



R279B



R150M



GIACOMINI
WATER E-MOTION

Rumo a um futuro totalmente elétrico: otimização energética e proteção das bombas de calor em SISTEMAS AVAC

Definida como a tecnologia chave da transição global para um aquecimento seguro e sustentável, as bombas de calor, alimentadas por eletricidade neutra em carbono, representam uma das tecnologias recomendadas para descarbonizar o setor da construção.*

As bombas de calor **podem ser fundamentais para ajudar a combater as alterações climáticas**: de acordo com a Agência Internacional de Energia (AIE), poderemos reduzir as emissões de CO₂ em, pelo menos, 500 milhões de toneladas até 2030, igual às emissões anuais de CO₂ de todos os automóveis na Europa atualmente.

Olhando as metas para 2050, a eletrificação será responsável por cerca de metade da redução das emissões directas de CO₂ no setor.

O mercado europeu de bombas de calor está a crescer, com os modelos ar-água a liderar a maioria dos mercados graças ao seu custo mais baixo em comparação com as bombas de calor geotérmicas, mas também pela sua eficiência energética, redução de ruído e tecnologias de conectividade.

O plano **REPowerEU** da UE visa diversificar o fornecimento de gás e promover a eletrificação. Em particular, a **substituição das caldeiras a gás por bombas de calor** terá um impacto crucial na redução do consumo de gás natural nos edifícios.

Vários países da UE já demonstraram apoio político à tecnologia das bombas de calor, em linha com o compromisso da União Europeia de promover a transição para uma energia mais limpa e sustentável.

* International Energy Agency. IEA (2022), The Future of Heat Pumps, IEA.
[/www.iea.org/reports/the-future-of-heat-pumps](https://www.iea.org/reports/the-future-of-heat-pumps), License: CC BY 4.0



A AIE prevê que as **bombas de calor irão desempenhar um papel chave na redução do consumo de gás para aquecimento até 2023**. Baseado em vários cenários, cerca de 2,5-3% do parque imobiliário existente deverá ser renovado anualmente, com **instalação de bombas de calor na maioria dos casos**.

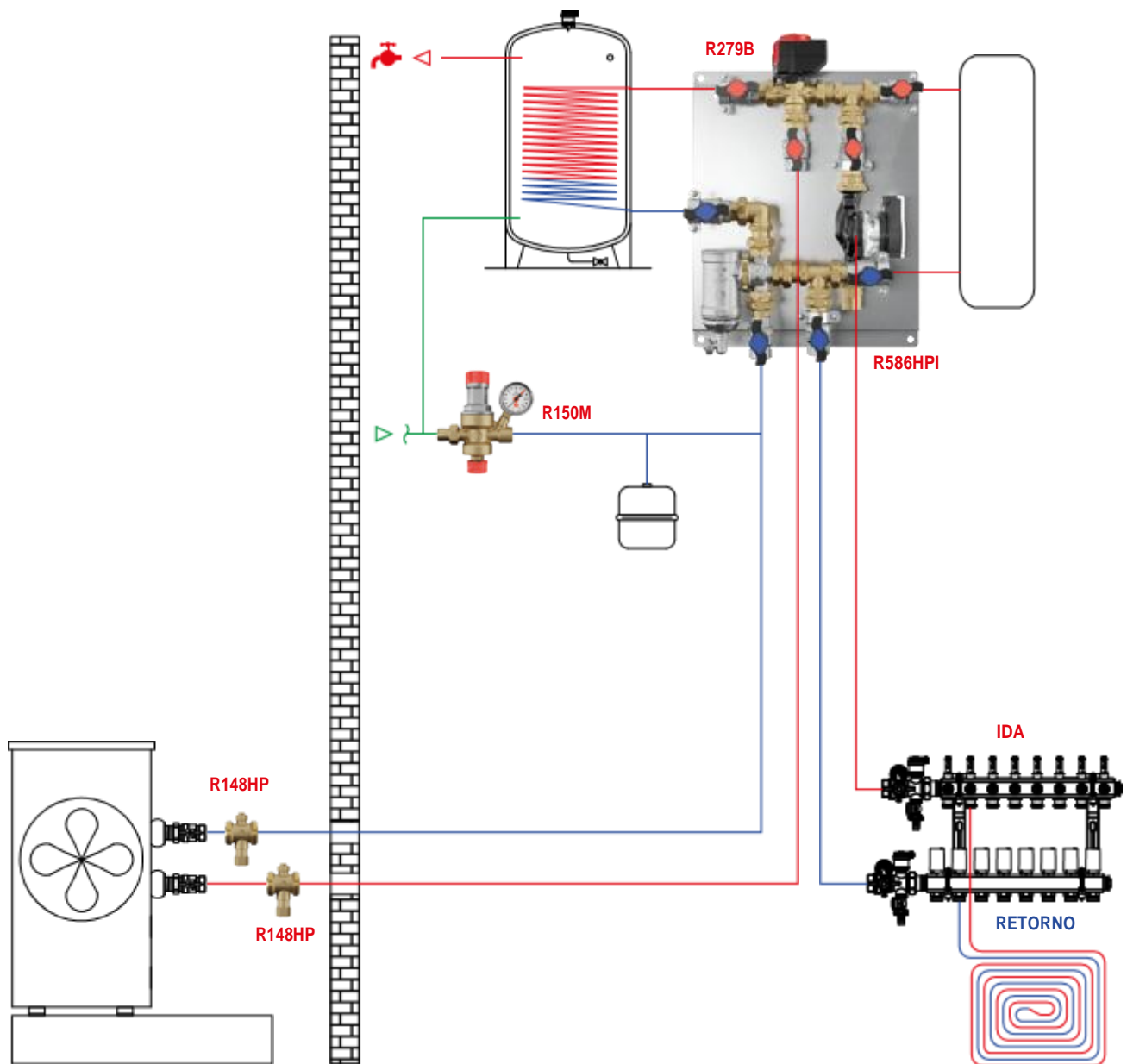


DIAGRAMA Aplicação simples de bomba de calor para utilização residencial



R586HPI



O **módulo hidráulico para bomba de calor** otimiza a gestão do sistema de aquecimento, arrefecimento e água quente sanitária.

Graças ao depósito de inércia a instalar, o módulo desacopla o sistema de aquecimento e arrefecimento do normal funcionamento da bomba de calor.

Esta solução pré-montada, compacta e discreta, **simplifica a instalação**, reduzindo o trabalho de mão de obra, o tempo de instalação e a possibilidade de erros.



Compacto



Fácil de instalar



Não invasivo

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS



- **Estrutura metálica para instalação na parede**
- **Conexão ao depósito de AQS**
- **Dois modelos de válvula desviadora para alternar entre AQS e modo de aquecimento/arrefecimento**



R148HP



A **válvula anti-gelo** previne danos causados ao sistema hidráulico em caso de eventual formação de gelo.

Projetada especialmente para sistemas com bomba de calor monobloco, a **válvula permite que o fluido seja descarregado** quando a temperatura atinge 1° C.

Graças a este componente, **o glicol não é necessário**. A válvula é adequada para sistemas radiantes e ventiloconvectores.



Proteção do sistema



Sem uso de glicol



Utilização: verão e inverno

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS



- **Fluido de aplicação: água**
- **Temperatura do fluido para fecho da válvula: 4° C**
- **Temperatura exterior de funcionamento: - 0÷60° C**



R146C



O **separador de sujidade magnético ajustável** simplifica a manutenção da bomba de calor e **ajuda a aumentar a sua eficiência**, evitando o mau funcionamento causado por impurezas no circuito hidráulico.

Produzido em **latão** para uma **resistência superior a altas temperaturas e pressões**, este produto explora uma tripla ação de filtração para **remover eficazmente as impurezas**. A **ligação ajustável especial** permite uma ampla gama de possibilidades de instalação.

Este equipamento está disponível em **pequenas e grandes dimensões**.



Ligação ajustável



Tripla ação filtrante



Alta capacidade filtrante

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS



- **Dupla possibilidade de ligação**
- **Torneira de descarga ajustável**
- **Isolamento pré-formado e pré-montado**



R279B



A **válvula de zona de três vias** garante a **otimização energética** e permite alternar entre dois modos de funcionamento: produção de AQS e aquecimento/arrefecimento.

O conjunto está equipado com um **atuador de abertura rápida**, desviando o fluxo em apenas **8 segundos**.

PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS



- **Campo de temperaturas: 5÷90° C**
- **Kv: 8**



Otimização energética



Isolamento pré-montado e pré-formado



Rápida ação

R150M



A **válvula de enchimento automático** regula a pressão do sistema para um valor pré-definido, repondo automaticamente o fluido até atingir o valor pretendido.

Cartucho e filtro removíveis para fácil limpeza e manutenção.

PRINCIPAIS CARATERÍSTICAS



- **Haste do obturador em aço inoxidável**
- **Fornecida com manómetro e com possibilidade de fecho**



Gestão de recurso hídrico otimizado



Reposição de água automática



Rápida reação





GIACOMINI.COM



GIACOMINI PORTUGAL

Rua de Martinhães, 263
Gião - Vila do Conde



EY0004 SET23